

		Protokoll underhåll Limbachmotorer				Sid 1 (4)	
Motortyp:	L 1700 EA	<input type="radio"/>	L 2000 EA	<input type="radio"/>	Tachometertidh	
	L	<input type="radio"/>			Serienr:	
Tillsynstyp	50 timmar	<input type="radio"/>	100 timmar	<input type="radio"/>			
						50	100
1.	Kontrollera motorplåtar m a p sprickor,skador, eller lossade skruvar. Rengör nedsmutsade plåtar					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.1	Kontrollera motorhus m a p oljeläckage					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.2	Kontrollera fastsättning och tillstånd hos varvtalsräknarvajern. Vajern får inte ligga med liten radie då annars tätningen i oljepumplocket kan skadas.					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.3	Töm motorn på olja vid varm motor					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.4	Kontrollera oljesuggallret och rengör det						<input type="radio"/>
1.5	Montera oljesugfiltret, plåt över oljesugen, med ny tätning och självlåsande skruvar						<input type="radio"/>
1.6	Fyll motorn med 2,5l olja enligt underhållshandboken					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.7	Kontrollera oljenivån					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.8	Kontrollera oljeslangar m a p täthet och slitage					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Kontrollera datum för byte av slangar					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.9	Kontrollera bränsleslangar m a p täthet och slitage					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Kontrollera datum för byte av slangar					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.10	Kontrollera tändstiften. Kontaktavstånd 0,4mm. (justera vid behov)					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Kontrollera värmevärde (WB 240 ERT1 - WB 4 A)					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
	Tillstånd på tändstiften	Ljusbruna	<input type="radio"/>				
		Gråvita	<input type="radio"/>				
		Pulverutfällningar	<input type="radio"/>				
		Sotiga, oljiga, blyade	<input type="radio"/>				
		Överhettade - isolatorpärlor	<input type="radio"/>				
1.11	Täthet cylindertoppar (difftryck eller kompressionsprov (varm motor med gasspjäll helt öppet)						<input type="radio"/>
	Cyl 1 psi bar				
	Cyl 2 psi bar				
	Cyl 3 psi bar				
	Cyl 4 psi bar				
1.12	Kontrollera ventilspel (kall motor) Insug och avgas 0,20mm					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.13	Kontrollera tändpunkt						<input type="radio"/>
1.14	Montera ventilkåpor(vid behov byt ventilkåpspackning)					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.15	Stryk på avpassat smörjmedel på tändstiftsgångorna och montera dem. Åtdragningsmoment 25 Nm = 2,5 Kpm)					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.16	Tändkablar kontrolleras m a p slitage och anslutning					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.17	Kontrollera oljetempanlutning och oljetryckgivarens anslutning låsning och läckage					<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

		50	100
1.18	Kontrollera luftfiltret. Filter av "papp" renblåses inifrån. Nätfilter rengöres på lämpligt sätt och inoljas slutligen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.19	Rengör oljekylaren, kontrollera ev skador.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.20	Utjämningslang mellan insugningsrör kontrolleras m a p slitage och täthet	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.21	Bränslesil i mekanisk bränslepump rengöres. Monteras med ny packning		<input type="checkbox"/>
1.22	Kontrollera kilremmens spänning, justera vid behov, lås justerskruven	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.23	Kontrollera vevhusventilationen (längre drift med låg temperatur tillsammans med hög luftfuktighet kan medföra stopp i ventilationsröret)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.24	Kontrollera luftledplåtar m a p deformationer, sprickor, tätning mot motorkåpor, och infästning	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.25	Kontrollera motorupphängning m a p sprickor, deformation, korrosion, fastsättning och låsning. Kontrollera gummits kondition.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.26	Smörj magnetens impuls. (Gäller ej EA och DA)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.27	Kontrollera fastsättning av generator och startmotor (låsnings)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.28	Kontrollera elektriska installationer m a p slitageskador, fastsättning, kabelfastsättning kontrolleras genom att ta och vrida med handen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jordanslutning <input type="checkbox"/> Generator <input type="checkbox"/>		
	Insugstemp <input type="checkbox"/> Oljetempgivare <input type="checkbox"/>		
	Oljetrycksgivare <input type="checkbox"/> Startmotor <input type="checkbox"/>		
 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> osv.		
1.29	Kontrollera insugningsrörens anslutning och fastsättning	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.30	Kontrollera frisklufts- och insugningsslangar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.31	Kontrollera avgasrören m a p fastsättning och tätning	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.32	Kontrollera avgasrörsflänsar m a p sprickor och täthet (risk för sprickor vid alla anslutningsstudsar)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.33	Värmemantel kring ljuddämparen demonteras och ljuddämparen kontrolleras m a p sprickor (CO-risk) och täthet		<input type="checkbox"/>
1.34	Kontrollera brandskottsgenomförningar m a p täthet och kondition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.35	Kontrollera förgasaren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fullgasanslag luftspjället <input type="checkbox"/>		
	Tomgångsstopp luftspjället <input type="checkbox"/>		
	Kallluftspjäll öppet <input type="checkbox"/> stängt <input type="checkbox"/>		
	Förgasarmembran kontrolleras <input type="checkbox"/> Byte 200h <input type="checkbox"/>		
	Oljenivå (fyll endast med Zenith Libe Oil) <input type="checkbox"/>		

		50	100
1.36	Kontrollera batteriet m a p fastsättning och elektrolytnivå	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.37	Kontrollera batteriets laddningsläge och kapacitet	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.38	Rengör filter och skål i bränsleklocka (där sådant finnes) Slutet PUROLATOR - filter bytes (där sådant finnes)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.39	Kontrollera alla reglage m a p slitage, tröghet och frihet	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Gasreglage <input type="checkbox"/> Kallstart förgasare <input type="checkbox"/>		
	Förgasarfövärmning <input type="checkbox"/> Omställbar propeller <input type="checkbox"/>		
	Värme <input type="checkbox"/> Luftklaff <input type="checkbox"/>		
 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
1.40	Kontrollera tillverkarens SERVICE BULLETINER, STM och LVA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.41	Kontrollera att inga främmande delar kvarglömts	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1.42	Oljetyp: Bränsletyp:		
2	PROPELLER		
	HOFFMANN Typ: Serienr:		
		50	100
2.1	Kontrollera spinner m a p sprickor, bulor slag eller felande fastsättningsdetaljer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2	Kontrollera propellern m a p sprickor och abnormiteter (speciellt vid navet)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3	Demontera propellern, kontrollera propellerfläns m a p korrosion		<input type="checkbox"/>
2.4	Kontrollera fastsättningsbultarnas moment		
	Fast propeller 1,5 - 1,7 kpm 15 - 17 Nm		<input type="checkbox"/>
	Ställbar propeller 4,5 - 4,7 kpm 45 - 47 Nm		<input type="checkbox"/>
2.5	Kontrollera propellerblad m a p spårning och skador	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ENDAST FÖR STÄLLBAR PROPELLER			
2.6	Demontera spinner. Kontrollera fäste för spinner m a p sprickor		<input type="checkbox"/>
2.7	Kontrollera att kullager för omställning av propellern går lätt och om det finns intryckningar	<input type="checkbox"/>	
2.8	Kontrollera om det finns spår i tryckplattan (får vara max 0,2mm djupa)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.9	Kontrollera om propellerns omställning går lätt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.10	Infetta tryckplattan (CALYPSOL H 442)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.11	Infetta de fyra skjutstötstångerna (CALYPSOL H 442)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.12	Kontrollera fastsättning av bladen (Bladvinkelspel på 1 grad är tillåten)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
I ÖVRIGT SE PROPELLERHANDBOKEN			

3	MOTORKÖRNING		
3.1	KALL MOTOR	Oljetryck	bar
		Oljetemp	C
		vid varvtal	rpm
3.2	VARM MOTOR	Tomgång	rpm
		Oljetryck	bar
		Oljetemp	C
	Fullgas	rpm	Oljetryck
			bar
			Oljetemp
			C
		Cylindertemp cyl 4	C
			50
			100
3.3	Låt motorn gå vid 1500 rpm. Kupera (tändningen från). Lossa motorplåtar, kontrollera motorn m a p täthet		O
			O
4	ANMÄRKNINGAR	ÅTGÄRDAT	
		
		
		
		
5	TEKNISKA REKOMMENDATIONER		
		
		
6	Tillsynen införd i motorjournal	O	O
7	Kortet för täthetsprov ifyllt	O	O
8	Tillsyn införd i propellerjournal	O	O
9	Tillsynen införd i resedagbok (gula sidor) och kvarstående anmärkningar införd i resedagbok (röda sidor)	O	O
TILLSYN UTFÖRD			
.....
Ort	Datum	Namn-teckning	Tekn.nr